

METAL MASTER DMM 5325C

Техническое описание



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: mtm@nt-rt.ru
Веб-сайт: metalmaster.nt-rt.ru

Станок применяется во фрезерных и сверлильных операциях при обработке изделий из металла. Ход шпинделя составляет 125мм, диаметр сверления до 50мм, вертикальное фрезерование 25мм, размер стола 260x1000мм. Станок без ЧПУ с мощностью двигателя 1500Вт.

DMM 5325C

Максимальный диаметр сверления, мм	50
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	100
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	32
Посадочное место (конус Морзе)	MT4, R8
Расстояние от конца шпинделя до стола мм	70-420
Диапазон скоростей шпинделя об/мин	115-1750
Ход шпинделя, мм	125
Размер стола, мм	260x1000
Диапазон перемещения стола, мм	450x280x380
Мощность двигателя, кВт	0,85/1,5
Привод	Зубчатый
Размеры в упаковке, мм	1140x1140x2220
Вес нетто/брутто, кг	870/1070